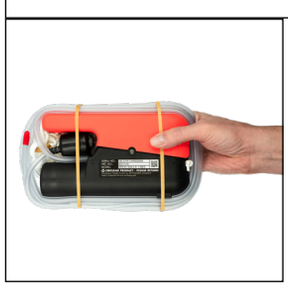
KATADYN®
MAKING WATER DRINKING WATER

TECHNISCHES DATENBLATT

KATADYN SURVIVOR 06-LS RES - der kleinste Entsalzer der Welt, optimiert für die Kreislaufwirtschaft

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Technologie:	Umkehrosmose mit patentierter Hochdruckpumpe zur Energierückgewinnung
Rückhalt:	98.4% im Durchschnitt (97% im Minimum bei 34'000 ppm). Die Entsalzungsleistung ist abhängig von verschiedenen Einflussfaktoren wie Wassertemperatur und Salzgehalt.
Leistung:	0.9 l/h ≙ 21.6 l/Tag* 0.24 gal/h ≙ 5.7 gal/Tag*
Pumpleistung:	40 Stösse/min
Temperatur:	Anwendung: 2°C bis 45°C / 36°F bis 113°F Lagerung: -10°C bis 45°C / 14°F bis 113°F**
Gewicht:	1.05 kg / 2.3 lbs
Dimensionen:	23 x 14.5 x 5 cm / 9.1 x 5.7 x 2 in
Wasserzufuhr:	Süss-, Brack- oder Salzwasser
Lagerung:	5 Jahre Lebensdauer / Austauschintervall***
Material:	Edelstahl, Verbundwerkstoffe und Kunstoff zugelassen für Lebensmittelkontakt gemäss internationalen Regulierungen
Inhalt:	1 Einheit kompakt verpackt in versiegeltem Beutel
Artikel Nr.:	8021278
GTIN-13:	7612013212788



FAKTEN

- Handbetriebener Umkehrosmose-Entsalzer für 1 - 6 Personen
- Optimale Pumpfrequenz: 40 Pumpstösse pro Minute
- Zugelassen von der U.S. Coast Guard
- Vorgeschriebene Ausrüstung für die Segelregatta „Around-Alone"
- Neu konzipiert für Kreislaufwirtschaft und mehr Nachhaltigkeit***

KURZPROFIL

Der kleinste Entsalzer der Welt ist zugelassen, um bis zu zwei Drittel der Wasserration an Bord von Rettungsinseln zu ersetzen. Er bietet eine einfach zu bedienende und zuverlässige Möglichkeit, Salz-, Brack- und Süsswasser zu reinigen. Ideal für Notfallsituationen auf hoher See.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN > VORTEILE

- Der kleinste Entsalzer der Welt > kompakt und leicht
- Liefert 0.9 l/h Trinkwasser > sichert das Überleben in Notsituationen
- Handbetriebene Effizienz > netzunabhängige Autonomie mit mühelosem Pumpen
- Stossfeste Materialien > Hochbelastbar unter Extrembedingungen
- Langlebiges Design > extrem zuverlässig für 500 Betriebsstunden*

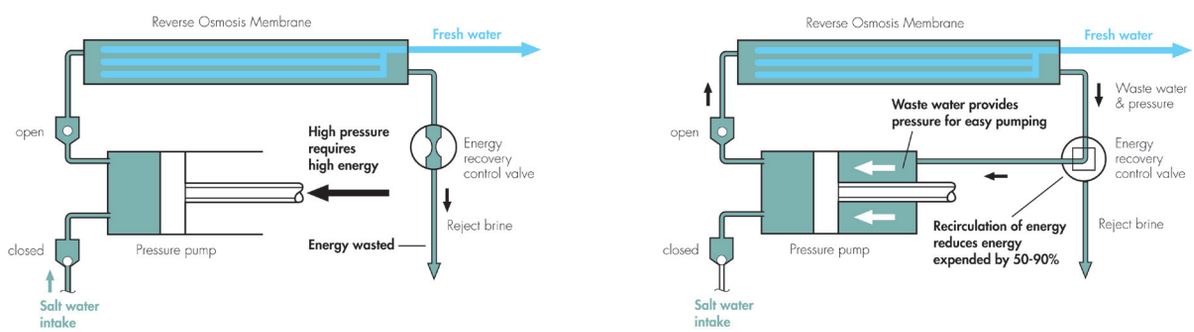
KATADYN SURVIVOR 06-LS RES - der kleinste Entsalzer der Welt, optimiert für die Kreislaufwirtschaft

UMKEHROSMOSE

Um mit Umkehrosmose Meerwasser zu entsalzen, werden die gelösten Salze von einer semipermeable Membrane zurückgehalten. Nur 10 % des Wassers dringt durch die Membran, während die restlichen 90 % an ihr vorbeifließen. Dies dient dem doppelten Zweck, die Membrane kontinuierlich zu reinigen (Selbstreinigungseffekt) und die aussortierten Salze abzutransportieren. Die kleinen Poren der semipermeablen Membrane stellt die Erzeugung von hochreinem Trinkwasser unter hohem Druck (normalerweise 55 bar) sicher, indem sie Verunreinigungen, Salze und andere Verschmutzungen blockieren. Die Umkehrosmose ist eine weltweit verbreitete Technologie, die in verschiedenen Branchen wie der Trinkwassergewinnung, Reinstwasser für die Halbleiterindustrie oder medizinische Zwecke eingesetzt wird.

KATADYN'S PATENTIERTES ENERGY RECOVERY SYSTEM

Das Energierückgewinnungssystem von Katadyn nutzt die vorhandene Energie in dem unter Druck stehenden Salzwasserkonzentrat, die normalerweise verschwendet wird. Dieser Druck wird über eine Abzweigung am Auslauf zur Pumpe zurückgeführt und erzeugt dort einen Grossteil des Drucks für den nächsten Pumpstoss. Die Energie verbleibt so im System und wird wieder genutzt. Damit wird ein wesentlicher geringerer Pumpaufwand benötigt, um Frischwasser herzustellen.



ZULASSUNGEN

- Zugelassene Entsalzungsanlage im Sinne des Übereinkommens von 1983 zum Schutz des menschlichen Lebens auf See (SOLAS)
- United States Coast Guard (USCG) Zertifikat Nr. 160.058/7/0
- Federal Aviation Administration (FAA): erfüllt die Anforderungen der Federal Aviation (FAR) Abschnitt 135, 121

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

* Die maximale Durchflussrate basiert auf Tests, die an neuen Membranen bei 20 °C / 68 °F durchgeführt wurden. Die gemessene Mindestleistung nach 500 Betriebsstunden entspricht 0,75 l/h (0,2 gal/h), während SOLAS 0,5 l/h (0,13 gal/h) nach 500 Betriebsstunden verlangt.

** Die Lagerbedingungen entsprechen IMO MSC 81(70) für 8-stündige Temperaturzyklen von -30 °C bis 65 °C / -22 °F bis 149 °F in einer Rettungsinsel verpackt. Das Gerät ist nicht für die Langzeitlagerung bei diesen Temperaturspitzen vorgesehen.

*** Der Produktzyklus wurde optimiert, dass der Survivor 06-RES nach einer Nutzungs-/Lagerzeit von 5 Jahren an Katadyn zurückgegeben und recycelt wird.

Katadyn behält sich das Recht vor, Produkte zu ändern

Version: 21.05.2025

Katadyn Products Inc. I Pfäffikerstrasse 37 I 8310 Kemptthal I Switzerland
Tel: +41 44 839 21 11 Fax: +41 44 839 21 99
info@katadyn.ch I www.katadyn.com